

ICS 97.180  
分类号: Y54

QB

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2309—2020

代替 QB/T 2309—2010

橡皮擦

Eraser

2020-08-31 发布

2021-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替QB/T 2309—2010《橡皮擦》。与QB/T 2309—2010相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 增加了范围中橡胶橡皮擦（含合成材料橡皮擦）（见1）；
- 增加了在分类中含合成材料橡皮擦（见3）；
- 删除了塑料橡皮擦的分类（见2010版3.2）；
- 删除了分类中“特殊材料由供需双方另作商定”（见2010版3.3）；
- 删除了外观图案印刷中“良好，套色准确”（见2010版4.1）；
- 增加了表2各元素的分析校正系数表（见4.2.1）；
- 增加了邻苯二甲酸酯的含量要求（见4.2.2）；
- 修改了造型产品的安全要求中“最小包装”为销售包装（见4.2.3，2010版4.2.2）；
- 修改了试验方法中测试温度（见5.1，2010版5.1）；
- 增加了邻苯二甲酸酯含量的试验方法（见5.3.2）；
- 修改了硬度测试采用的硬度计“硬度测试采用邵氏A型硬度计测试”（见5.4.1，2010版5.5）；
- 修改了着色纸的制作“用符合GB/T 26704的高级品HB铅笔”和“试验纸采用符合GB/T 12654的亮度（白度） $\geq 75\%$ 的80 g/m<sup>2</sup>书写纸”（见5.4.2.2，2010版5.6.2）；
- 增加了试验步骤 b)“或同等性能以上的装置如反射式光电比色计或铅芯浓度仪”（见5.4.2.3）。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国文具标准化技术委员会（SAC/TC 514）归口。

本标准主要起草单位：福建新代实业有限公司、安徽图强文具股份有限公司、得力集团有限公司、安硕文教用品（上海）股份有限公司、石狮市诺达轻工实业有限公司、义乌市优荣文体用品有限公司、浙江金丝猴文具有限公司、温州太阳文具用品有限公司。

参加起草单位：广东智高文化创意股份有限公司、广博集团股份有限公司、苏州马培德办公用品制造有限公司、深圳齐心集团股份有限公司。

本标准主要起草人：郑成镛、赵强、储伟东、平正志、蔡国平、王定力、吴国强、黄道炼、周尧臣、邱光金、周文、康红兵。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 2309—2010。

# 橡皮擦

## 1 范围

本标准规定了橡皮擦的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于塑料橡皮擦、橡胶橡皮擦（含合成材料橡皮擦）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB 6675.4 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB/T 12654 书写用纸

GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

GB/T 26704 铅笔

## 3 分类

橡皮擦按其所采用材料可分为：塑料橡皮擦、橡胶橡皮擦（含合成材料橡皮擦）。

## 4 要求

### 4.1 外观要求

外观应规整，无裂纹、缺角、毛边，无污染及明显损坏，图案印刷应清晰。

### 4.2 安全指标

#### 4.2.1 特定元素的迁移限量

可迁移元素的最大限量应符合表1规定。

表1

单位为毫克每千克

元素	锑 (sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
限值	60	25	1 000	75	60	90	60	500

注：材料质量小于 10 mg 的试样不必测试。

注：由于测试方法的精确度原因，在考虑实验室之间测试结果时需要一个经校正的分析结果：分析结果校正值=测定值-测定值×分析校正系数，该校正分析结果与表1限值进行比对。

表2

单位为%

元素	锑 (sb)	砷 (As)	钡 (Ba)	镉 (Cd)	铬 (Cr)	铅 (Pb)	汞 (Hg)	硒 (Se)
分析校正系数	60	60	30	30	30	30	50	60